

双向流硬碰硬旋球阀

使用说明书



密封面材料	马氏体不锈钢	奥氏体不锈钢	硬质合金
-------	--------	--------	------

公称压力:

代号	6	10	16	25	40
公称压力 (Mpa)	0.6	1.0	1.6	2.5	4.0

壳体材料:

代号	Z	Q	C	I	P	R
材料	灰铸铁	球墨铸铁	WCB	1Cr5Mo、 ZG1Cr5Mo	1Cr18Ni9Ti ZG1Cr18Ni9Ti	1Cr18Ni12MoTi、 ZG1Cr18Ni12MoTi

一、主要用途

凡水泵出口端、管网系统、回收系统、高位水槽、易水淹的污水系统、防倒流系统的所有阀门须用双向阀门，本阀门广泛用于冶金、矿山、石化、化工、电力、环保、市政等行业和部门的管路启闭。

一、技术性能规范

公称通径 DN (mm)	公称压力 (Mpa)	试验压力 (Mpa)			适用温度 (°C)	适用介质
		壳体强度 试验	水压密封 试验	低压密封 试验		
50~2000 mm	0.6	0.9	0.66	0.6	未注明为 0~80°C可生 产 0~200°C	清水、 污水、 油品等
	1.0	1.5	1.1	0.6		
	1.6	2.4	1.76	0.6		
	2.5	3.75	2.75	0.6		
	4.0	6.0	4.4	0.6		

二、主要设计制造标准

标准内容	标准号	标准名称
法兰标准	GB/T79.1-94	整体钢制管法兰
	GB/T17241.6-1998	整体铸铁管法兰
结构长度标准	GB/T12221-2005	金属阀门 结构长度
压力试验标准	GB/T13927-1992	通用阀门 压力试验
	JB/T9092-1999	阀门的试验检验
结构设计标准	GB/T12237-1989	通用阀门法兰和对焊连接钢制球阀
	GB/T12238-1989	通用阀门法兰和对夹连接蝶阀
使用材料标准	GB/T12226-1989	通用阀门灰铸铁件技术条件
	GB/T12227-1989	通用阀门球墨铸铁技术条件

	GB/T12229-1989	通用阀门碳素铸件技术条件
	GB/T12230-1989	通用阀门奥式体钢铸件技术条件

三、主要零件材料

零部件名称	材料名称或代号
阀 体	WCB
阀 板	WCB
阀 杆	2Cr13
阀 座	A105

四、主要类型及工作原理

1、主要类型：

本阀门的主要类型有手动、蜗轮蜗杆、电动、气动、液动、其中气动阀门和液动阀门适合于压力气源和压力液源的情况。

驱动方式	手 动	蜗 杆	气 动	液 动	电 动
型 号	GWXQF207	GWXQF3207	GWXQF6207	GWXQF7207	GWXQF9207
型 号	GWXQF204	GWXQF3204	GWXQF6204	GWXQF7204	GWXQF9204

2、工作原理：

双向流阀门的最主要功能是既能在正向压力时密封良好，在反向压力或反向压力大于正向压力时也能密封良好。当正向压力作用时，介质压力推动阀板向前移动，阀板密封面紧贴阀座密封面传递压力，将阀座推向阀体台阶，使之密封良好。当反向压力作用时，介质压力推动阀板向后移动，介质压力同时推动阀座向后移动，阀座密封面紧贴阀板密封面传递压力，使之密封良好。

GWXQF(3 6 9) 旋球阀 主要连接尺寸 PN 1.0MPa

公称通径 DN(mm)	L(mm)		D1	D2	D3	C	t	Z-φd	Z-M
	短	长							
50	108	150	160	125	100	16	3	4-18	4-16
65	112	170	180	145	120	18	3	4-18	4-16
80	114	180	195	160	135	18	3	4-18	4-16
100	127	190	215	180	155	20	3	8-18	8-16
125	140	200	245	210	185	22	3	8-18	8-16
150	140	210	280	240	210	22	3	8-23	8-20
200	152	230	335	295	265	22	3	8-23	8-20
250	165	250	390	350	320	24	3	12-23	12-20
300	178	270	440	400	368	26	4	12-23	12-20
350	190	290	500	460	428	26	4	16-23	16-20
400	216	310	565	515	482	26	4	16-25	16-22
450	222	330	615	565	582	26	4	20-25	20-22
500	229	350	670	620	585	28	4	20-25	20-22

600	267	390	780	725	685	28	5	20-30	20-27
700	292	430	895	840	800	30	5	24-30	24-27
800	318	470	1010	950	905	32	5	24-34	24-30
900	330	510	1110	1050	1005	34	5	28-34	28-30
1000	410	550	1220	1160	1115	34	5	28-34	28-30
1200	470	630	1450	1380	1325	38	5	32-41	32-36

GWXQF(3 6 9) 旋球阀 主要连接尺寸 PN 1.6MPa

公称通径 DN(mm)	L(mm)		D1	D2	D3	C	t	Z-φd	Z-M
	短	长							
50	108	150	160	125	100	16	3	4-18	4-16
65	112	170	180	145	120	18	3	4-18	4-16
80	114	180	195	160	135	20	3	8-18	8-16
100	127	190	215	180	155	20	3	8-18	8-16
125	140	200	245	210	185	22	3	8-18	8-16
150	140	210	280	240	210	24	3	8-18	8-16
200	152	230	335	295	265	26	3	8-23	8-20
250	165	250	405	335	320	30	3	12-23	12-20
300	178	270	460	410	375	30	4	12-25	12-22
350	190	290	520	470	435	34	4	12-25	12-22
400	216	310	580	525	485	36	4	16-30	16-27
450	222	330	640	585	545	40	4	20-30	20-27
500	229	350	705	650	608	44	4	20-34	20-30
600	267	390	840	770	718	48	5	20-41	20-36
700	292	430	910	840	788	50	5	24-41	24-36
800	318	470	1020	950	898	52	5	24-41	24-36
900	330	510	1120	1050	998	54	5	28-41	28-36
1000	410	550	1255	1170	1110	56	5	28-48	28-42
1200	470	630	1485	1390	1288	58	5	32-54	32-48

GWXQF(3 6 9) 旋球阀 主要连接尺寸 PN 2.5MPa

公称通径 DN(mm)	L(mm)		D1	D2	D3	C	t	Z-φd	Z-M
	短	长							
50	108	150	160	125	100	20	3	4-18	4-16
65	112	170	180	145	120	22	3	8-18	8-16
80	114	180	195	160	135	22	3	8-18	8-16
100	127	190	230	190	160	24	3	8-23	8-20
125	140	200	270	220	188	28	3	8-25	8-22
150	140	210	300	250	218	30	3	8-25	8-22
200	152	230	360	310	278	34	3	12-25	12-22
250	165	250	425	370	332	36	3	12-30	12-27
300	178	270	485	430	390	40	4	16-30	16-27
350	190	290	550	490	448	44	4	16-34	16-30
400	216	310	610	550	505	48	4	16-34	16-30
450	222	330	660	600	555	50	4	20-34	20-30

500	229	350	730	660	610	52	4	20-41	20-36
600	267	390	840	770	718	56	5	20-41	20-36
700	292	430	955	875	518	60	5	24-48	24-42
800	318	470	1070	990	930	64	5	24-48	24-42
900	330	510	1180	1090	1025	66	5	28-54	28-48
1000	410	550	1305	1210	1140	68	5	28-58	28-52
1200	470	630	1525	1420	1350	72	5	32-58	32-52

检修维护与安装调试注意要点:

~~~~~

1. 阀门前后 1DN 长度内的管道上不能有缩径、弯管、波纹管等;
2. 如果本阀门前后紧凑着安装蝶阀、液力自动阀、蝶式止回阀或其它阀门, 相邻两阀之间相隔直管段为不小于 1DN 的距离;
3. 阀板在装配、安装、运输、维护检修或拆开时, 要注意不能碰密封面, 要采取严格的保护措施;
4. 在装配、运输、安装、保管时阀板要呈关闭状态;
5. 如有必要需拆开时, 注意不要损坏轴套, 防止圆锥或平键丢失, 轴套和其它配件的散失;
6. 装配、安装、维护检修完毕要清除干净阀门内及管道的金属屑、焊渣、污物、杂质, 堆焊的密封面要抹拭干净;
7. 无论卧式安装或立式安装, 在不确定流道方向时, 将阀板背面朝进水方向, 如用在水泵上, 当水泵停止转动管道有反压力的时候, 请将阀板正面对准水泵出口方向安装。
8. 长期不使用请用黄油涂复密封面或油纸、蜡纸覆盖密封面。